

DIN 9825-2

DIN

ICS 25.120.10

Ersatz für
DIN 9825-2:1993-02**Werkzeuge der Stanztechnik –
Führungssäulen für Säulengestelle –
Teil 2: Form D**

Tools for pressing –
Guide pillars for press tool sets –
Part 2: Type D

Outillage de presse –
Colonnes de guidage pour blocs à colonnes –
Partie 2: Type D

Gesamtumfang 4 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Spiegelausschusses FWS-F 1.2 SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 2 Werkzeuge der Stanztechnik im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet. Sie enthält Anforderungen über Maße, Werkstoff und Ausführung für glatte Führungssäulen.

Änderungen

Gegenüber DIN 9825-2:1993-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel um „Werkzeuge der Stanztechnik“ erweitert.
- b) Durchmesser $d_1 = 80$ mm mit den Längen $l = 280$ mm, 315 mm, 355 mm, 400 mm, 450 mm, 500 mm und 560 mm aufgenommen.
- c) Bildliche Darstellung um Ausführung der Führungssäule mit reduziertem d_1 -Maß aufgenommen.
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9825-2: 1962-07, 1987-10, 1993-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße, Toleranzen, Werkstoff und Härte für glatte Führungssäulen fest. Sie werden für Führungsbuchsen nach DIN 9831-1 (Gleitführung) oder DIN 9831-2 (Wälzführung) in Säulengestellen verwendet.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60°, Form R, A, B und C.*

DIN 9831-1, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungsbuchsen für Säulengestelle — Teil 1: Form AG, Form BG und Form CG, Gleitführungen.*

DIN 9831-2, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungsbuchsen für Säulengestelle — Teil 2: Form AW, Form BW und Form CW, Wälzführungen.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*